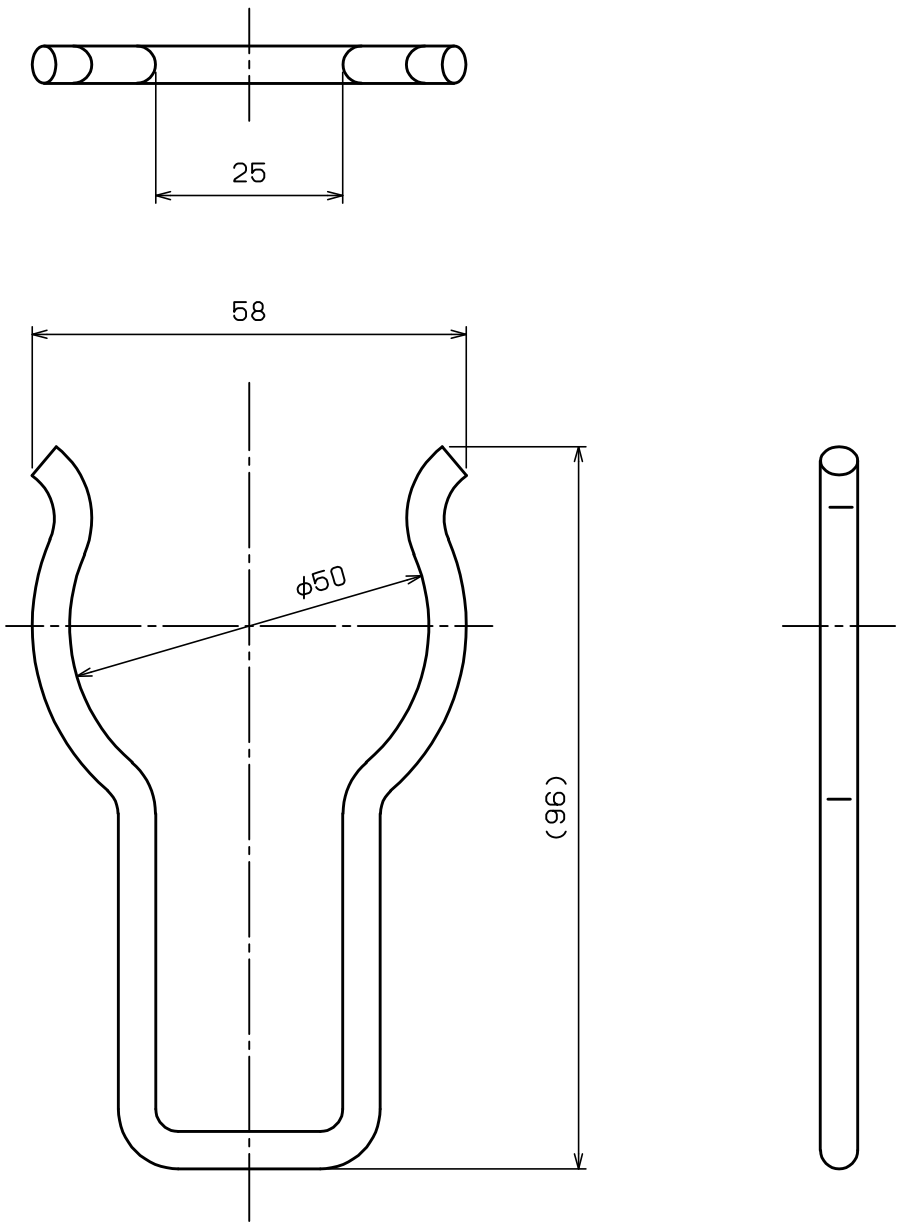


品番	品名	材質	個数	摘要	品番	品名	材質	個数	摘要
	ハンガー H-50-10A	SWPA	1	φ5 MFZnⅡ					



総質量：約 40 g

適応型式

名称	型式番号
PAN-10Aシリーズ	消第23～112号
PAN-10AWDシリーズ	消第24～17～1号

消火器取付部品	名称	ハンガー H-50-10A
NDC 日本ドライケミカル株式会社	年月日	2024/04/01
	図番	1745D-2