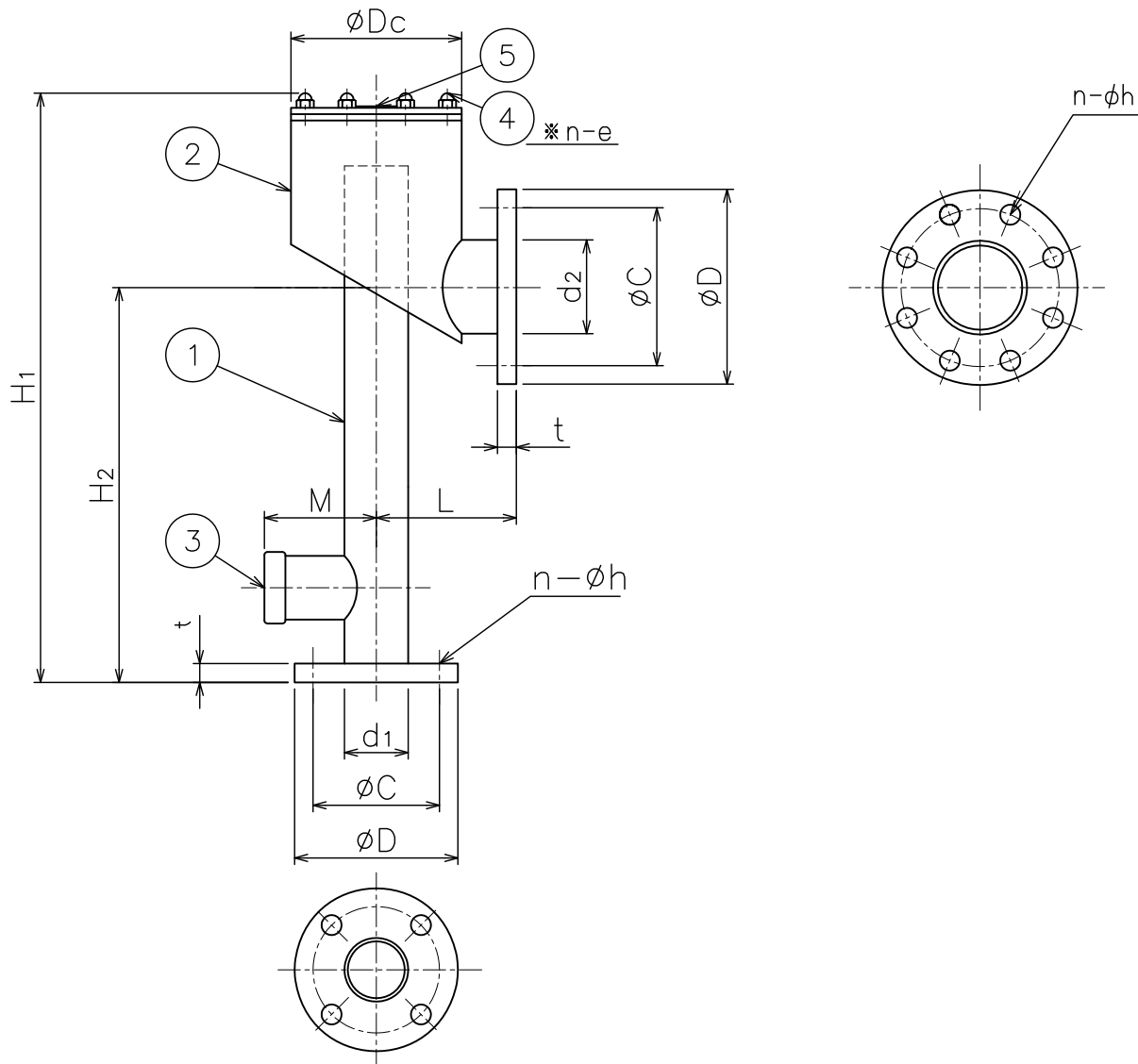


品番	品名	材質	数量	備考
1	フォームメーカー	STPG370	1	フランジの材質は、SS400
2	フォームチャンバー	SGP,SS400	1	フランジの材質は、SS400
3	空気取入口	CAC203,SUS304	1	メッシュ9
4	袋ナット	SUS304	※	
5	銘板	C2801	1	



JIS10Kフランジ (JIS B2220)				
管の呼び	D	C	t	n-h
50A	155	120	16	4-19(M16)
65A	175	140	18	4-19(M16)
80A	185	150	18	8-19(M16)

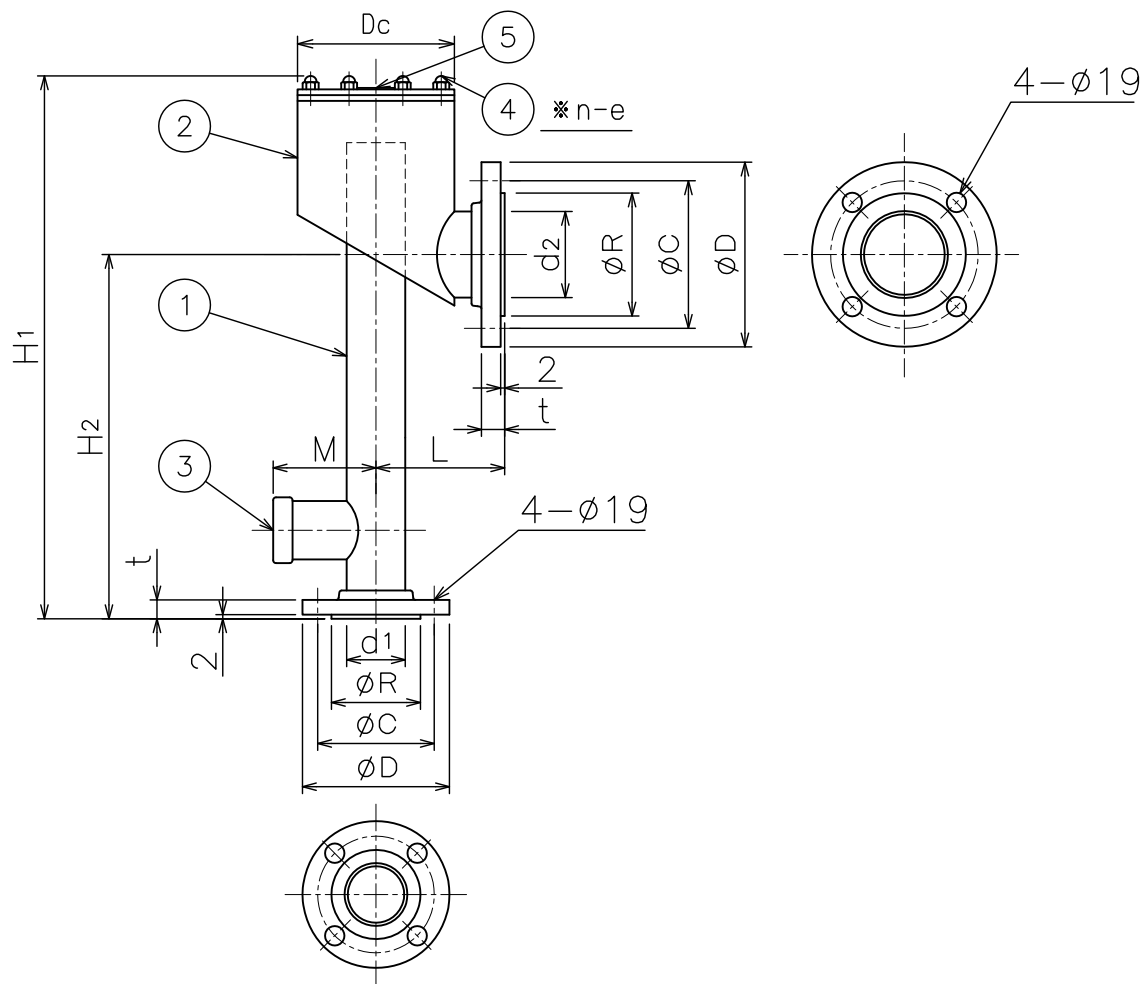
記 事

1. 塗装は、グリットブラスト処理後錆止め一回。
2. 放水量は、発泡器入口圧力0.35MPaの場合を示す。

型 式	H1	H2	Dc	d1	d2	L	M	※ n-e	質量 kg	放水量 L/min
VND2-200F	530	350	150A	50A	65A	135	95	6-M12	14	200
VND2½-350F	630	405	200A	65A	80A	160	104	8-M12	23	350

月日	2026.08.20	作成	綴木	審査	鍋川	承認	畑本	名称	フローティングルーフタンク用 VND-F型 縦型発泡器 JIS10K		
日本ドライケミカル株式会社								図番	CFM258	5	

品番	品名	材質	数量	備考
1	フォームメーカー	STPG370	1	フランジの材質は、SFVC2A
2	フォームチャンバー	SGP,SS400	1	フランジの材質は、SFVC2A
3	空気取入口	CAC203,SUS304	1	メッシュ9
4	袋ナット	SUS304	※	
5	銘板	C2801	1	



JPIクラス150(JPI-7S-15)				
管の呼び	D	C	R	t
50A	150	120.7	92.1	21.0
65A	180	139.7	104.8	24.2
80A	190	152.4	127.0	25.8

記事

- 1.塗装は、グリットブラスト処理後、錆止め一回。
- 2.放水量は、発泡器入口圧力0.35MPaの場合を示す。

型 式	H1	H2	Dc	d1	d2	L	M	※n-e	質量kg	放水量L/min
VND2-200F	530	350	150A	50A	65A	135	95	6-M12	14	200
VND2½-350F	630	405	200A	65A	80A	160	104	8-M12	23	350

月日	2026.08.20	作成	綴木	審査	鍋川	承認	畑本	名称	フローティングルーフタンク用 VND-F型 縦型発泡器 JPI150		
日本ドライケミカル株式会社								図番	CFM266	6	