

フランジ規格選定表

フランジ規格	材質 (標準仕様時)	スタッドボルト	備考
JIS10K	SS400	M20 L=75	全面座
JPI150	SFVC2A	U3/4 L=85	泡放出口接続部は全面座

材質・防錆処理選定表

区分	型式記号	管	フランジ ※3		スタッドボルト・ナット ※4		適用
			JIS10K	JPI150	JIS10K	JPI150	
標準	DA10-6-01	SGP	SS400	指示なき場合	SS400	指示なき場合	グリットプラスト後錆止塗装1回塗り
オプション1	-02		SFVC2A	SFVC2A	SNB7	SNB7	グリットプラスト後溶融亜鉛めっき
オプション2	-03	SUS304	SUS304	SUS304	SUS304	SUS304	SUS304仕様+酸洗い(スプリングを除く全品)
オプション3	-04	SUS316L	SUS316L	SUS316L	SUS316L	SUS316L	SUS316L仕様+酸洗い(スプリングを除く全品)

品番	品名	材質	数量	備考
1-1	送泡管	SGP	1	6B
1-2	フランジ	※3	1	10B
2	デフレクタ	SUS304	1	t=4
3	スペーサー	SUS304	2	
4	軸(長ボルト・ナット)	SUS304	1組	M12
5	スプリング	SUS304WPB	2	材質変更不可
6	スタッドボルト・ナット	※4	8	

記 事

- 1.L₁寸法(※1)は、タンク側ノズル寸法による。(ただし、L₁≧225)
- 2.タンク側ノズルの管(※2)は、Sch80を越える厚さを不可とする。
- 3.図面寸法のうち、[]内の値は、JPI150の場合を示す。
- 4.ガスケットの厚さは、3mmとする。
- 5.適用発泡器：VN_{DT}4-750,1000,1250,1500(VNDの同型式も適用可)
VN_{ST}4-6-1000(VNSの同型式も適用可)

