

フランジ規格選定表

フランジ規格	材質 (標準仕様時)	スタッドボルト	数量 n	備考
JIS10K	SS400	M16 L=65	8	全面座
JPI150	SFVC2A	U5/8 L=75	4	泡放出口接続部は全面座

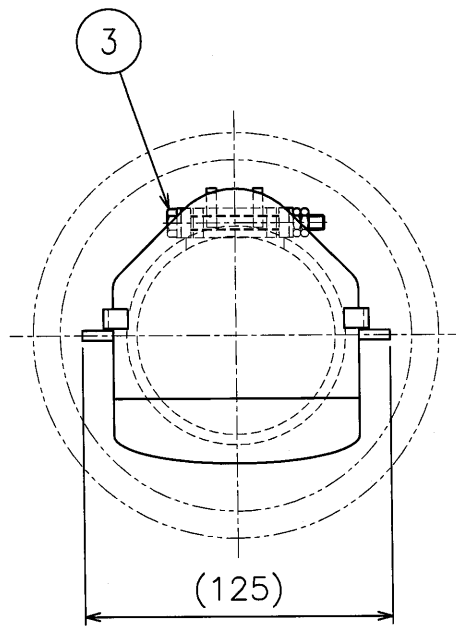
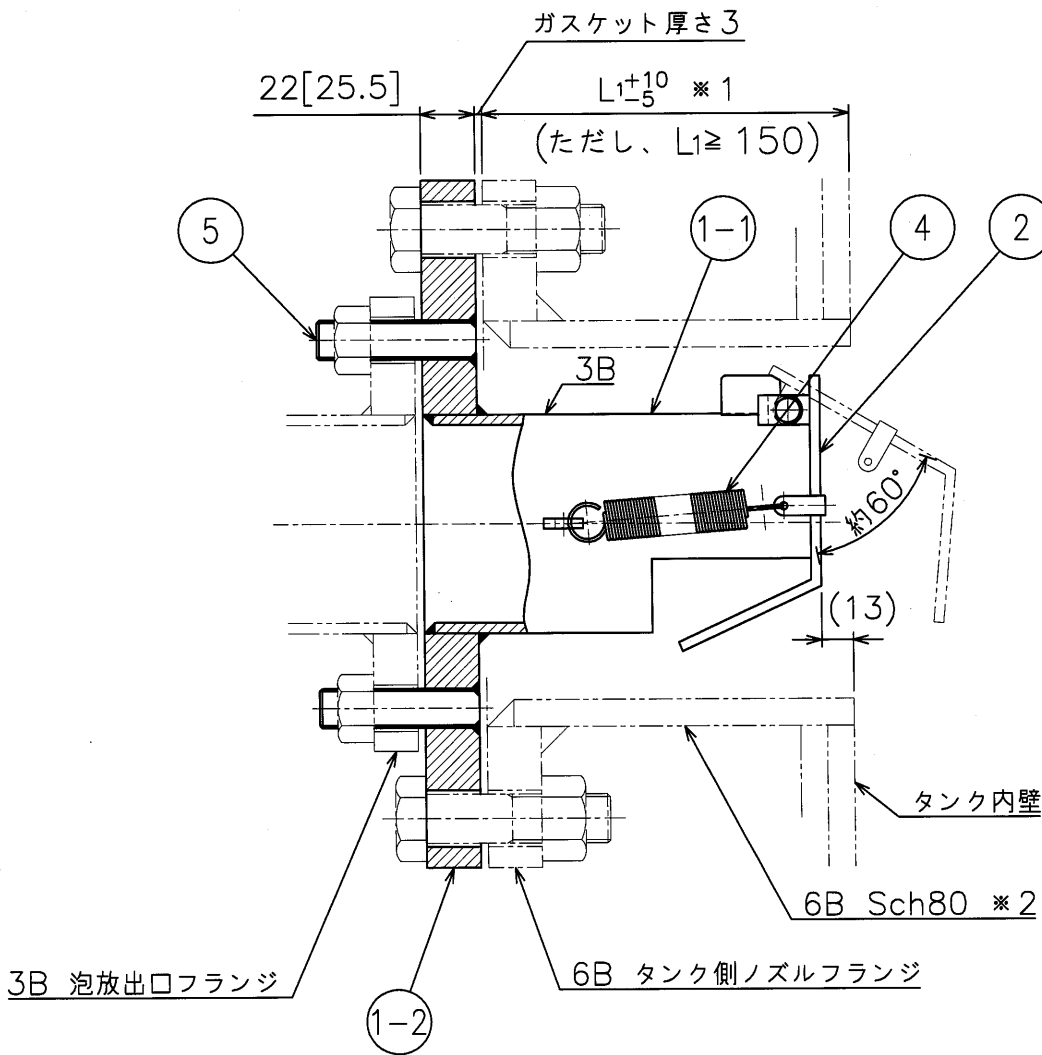
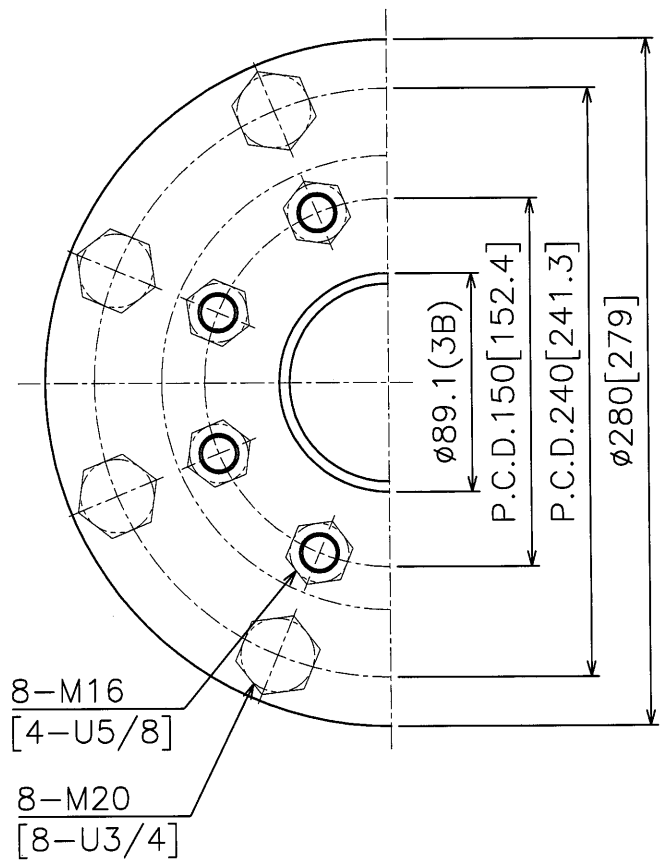
材質・防錆処理選定表

区分	型式記号	管	フランジ ※3		スタッドボルト・ナット ※4		適用
			JIS10K	JPI150	JIS10K	JPI150	
標準	DA6-3-01	SGP	SS400	指示なき場合 SFVC2A	SS400	指示なき場合 SNB7 (ナットはS45C)	グリットプラスト後錆止塗装1回塗り
オプション1	-02		SS400	SFVC2A	SS400	指示なき場合 SNB7 (ナットはS45C)	グリットプラスト後溶融亜鉛めっき
オプション2	-03	SUS304	SUS304	SUS304	SUS304	SUS304	SUS304仕様+酸洗い(スプリングを除く全品)
オプション3	-04	SUS316L	SUS316L	SUS316L	SUS316L	SUS316L	SUS316L仕様+酸洗い(スプリングを除く全品)

品番	品名	材質	数量	備考
1-1	送泡管	SGP	1	3B
1-2	フランジ	※3	1	6B
2	デフレクタ	SUS304	1	t=4
3	軸(長ボルト・ナット)	SUS304	1組	M6
4	スプリング	SUS304WPB	2	材質変更不可
5	スタッドボルト・ナット	※4	n	

記事

1. L_1 寸法(※1)は、タンク側ノズル寸法による。(ただし、 $L_1 \geq 150$)
2. タンク側ノズルの管(※2)は、Sch80を越える厚さを不可とする。
3. 図面寸法のうち、[]内の値は、JPI150の場合を示す。
4. ガasketの厚さは、3mmとする。
5. 適用発泡器：VNDT2½-350,500,650(VNDの同型式も適用可)
VNST2½-3-350(VNSの同型式も適用可)



月日	2025.05.01	作成	綴本	審査	承認	燭本	名称	カバードフローティングルーフタンク用 DA6-3型デフレクタ	
日本ドライケミカル株式会社							図番	CFM418	6